Garantía de 10 Años

# Sistema por Gravedad - Tubos Evacuados

#### Construcción en acero inoxidable.

### Composición:

- 18 tubos de cristal de borosilicato.
- Estructura en acero inoxidable.
- Reflectores en aluminio.
- Tanque térmico acero inoxidable exterior/interior

### **Dimensiones generales**

Largo: 2.60 m
Ancho: 1.78 m
Alto: 93 cm
Área: 4.09 m²

#### **Generales**

- Capacidad nominal del equipo: 230 Lts.
- Presión máxima de operación: 0.5 kg
- Peso del equipo: 90 kg
- Peso del equipo en operación: 320 kg
- Diámetro tubería entrada: 3/4"
- Diámetro tubería salida: 3/4"
- Diámetro tubería jarro de aire: ¾"
- Diámetro exterior del termo tanque: 470 mm
- Material del termo tanque exterior: Acero Inoxidable SUS 304-BA
- Espesor lamina tanque exterior: 0.4 mm
- Diámetro interior del termo tanque: 415 mm



- Material interior del termo tanque: Acero Inoxidable grado alimenticio SUS 304-2B
- Espesor de lámina tanque (interior): 0.4 mm
- Material aislante: Poliuretano Inyectado de alta densidad
- Espesor material aislante: 0.55 mm
- Material estructura: Acero Inoxidable
- Material panel reflector: Aluminio

### **Especificaciones tubos:**

- Numero de tubos: 18
- Material: Cristal borosilicatado
- Longitud/Diámetro: 1800 mm / 58 mm
- Pared Interna/Externa: 1.6 mm / 1.7 mm
- Recubrimiento: Nitrito de Aluminio
- Expansión térmica: 3.3 ×10-6 °C
- Coeficiente de absorción: > 93%
- Coeficiente lineal de perdidas (perdida de calor): ≤ 0.8W/ (m2 °C)
- Emisividad térmica: ≤ 6% (80°C)
- Presión entre tubos (vacio): 5×10-3 Pa
- Resistencia a la presión: 0.8 MPa (0.56 kg/cm2)
- Tolerancia al congelamiento: 30° C
- Resistencia al granizo: Granizo de hasta 25 mm.
- Temperatura de arranque: ≤25° C

## Distancia entre ejes:

Largo: 2 m

Ancho: 1.61 m

